

12 機械構造用碳鋼

JIS G4051						SAE					
種類符號	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	種類符號	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
						1006	0.08以下		0.45以下		
						1008	0.10以下		0.50以下		
						1009	0.15以下		0.60以下		
S10C	0.08—0.13		0.30—0.60			1010	0.08—0.13		0.30—0.60		
S12C	0.10—0.15		0.30—0.60			1012	0.10—0.15		0.30—0.60		
S15C	0.13—0.18		0.30—0.60			1015	0.13—0.18		0.30—0.60		
						1016	0.13—0.18		0.60—0.90		
S17C	0.15—0.20		0.30—0.60			1017	0.15—0.20		0.30—0.60		
						1018	0.15—0.20		0.60—0.90		
S20C	0.18—0.23		0.30—0.60			1019	0.15—0.20		0.70—1.00		
						1020	0.18—0.23		0.30—0.60		
S22C	0.20—0.25		0.30—0.60			1021	0.18—0.23		0.60—0.90		
						1022	0.18—0.23		0.70—1.00		
S25C	0.22—0.28		0.30—0.60			1023	0.20—0.25		0.30—0.60		
S28C	0.25—0.31		0.60—0.90			1025	0.22—0.28		0.30—0.60		
S30C	0.27—0.33		0.60—0.90			1026	0.22—0.28		0.60—0.90		
S33C	0.30—0.36		0.60—0.90			1030	0.28—0.34		0.60—0.90		
S35C	0.32—0.38		0.60—0.90			1033	0.30—0.36		0.70—1.00		
						1035	0.32—0.38		0.60—0.90		
S38C	0.35—0.41		0.60—0.90			1037	0.32—0.38		0.70—1.00		
						1038	0.35—0.42		0.60—0.90		
S40C	0.37—0.43		0.60—0.90			1039	0.37—0.44		0.70—1.00		
						1040	0.37—0.44		0.60—0.90		
S43C	0.40—0.46		0.60—0.90			1042	0.40—0.47		0.60—0.90		
S45C	0.42—0.48		0.60—0.90			1043	0.40—0.47		0.70—1.00		
						1045	0.43—0.50		0.60—0.90		
S48C	0.45—0.51		0.60—0.90			1046	0.43—0.50		0.70—1.00		
						1049	0.46—0.53		0.60—0.90		
S50C	0.47—0.53		0.60—0.90			1050	0.48—0.55		0.60—0.90		
S53C	0.50—0.56		0.60—0.90			1055	0.50—0.60		0.60—0.90		
S55C	0.52—0.58		0.60—0.90			1060	0.55—0.65		0.60—0.90		
S58C	0.55—0.61		0.60—0.90			1065	0.60—0.70		0.60—0.90		
						1070	0.65—0.75		0.60—0.90		
						1513	0.10—0.16	—	1.10—1.40	0.040以下	0.050以下
						1524	0.19—0.25	—	1.35—1.65	0.030以下	0.050以下
						1552	0.47—0.55	—	1.20—1.50	0.030以下	0.050以下
						4130	0.28—0.33	0.13—0.35	0.40—0.60	0.030以下	0.040以下

註：SAE4130, Cr : 0.80-1.10, Mo : 0.15-0.25, Cu : 0.35以下,
Ni : 0.25以下